



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	绝缘厚度检测过程		企业部门	质检部	
被测参数 要求	参数 M	BVR2.5 绝缘平均厚度	测量过程计量要求	最大允许误差	/
	公差 T	0.1mm		允许不确定度	$U \leq 0.03\text{mm}$ (k=2)
	其他要求	$\geq 0.8\text{mm}$		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是
电子数显投影仪	纵向: (0~50) mm 横向: (0~50) mm	$U=1.4 \mu\text{m}, k=2$	$+2.8 \mu\text{m}$	无	
测量过程控制规范编号	JLY-EI-001.3《电线电缆产品检验标准 第3部分: 最终产品检验标准》				是
测量方法编号	JLY-EI-001.3《电线电缆产品检验标准 第3部分: 最终产品检验标准》				是
环境条件	温度: 25.6℃, 湿度 70%RH				是
操作人员姓名	王秋珊				是
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告				是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 见《测量过程有效性确认记录》				是
测量过程监视方法、 监视记录	每月采用标准样品重复测量10次, 绘制平均值-标准偏差控制图, 见提交的原始记录				是
控制图绘制(如果有)	已绘制平均值-标准偏差控制图, 绘制方法正确				是
综合评价	1.测量过程控制规范满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5.测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022年11月26日

审核员:

企业部门代表: