



测量设备溯源抽查表

编号: 0215-2019-2022

企业名称	广东金联宇电缆实业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合打×
生产部	线缆计米器	015	--	$U=0.2\%, k=2$	智能测长仪 MPE $\pm 0.15\%$ 数显卡尺 $U=0.02\text{mm}, k=2$ 钢直尺 $U=0.07\text{mm}, k=2$	佛山市质量计量监测检测中心	2021-12-28	√
生产部	电子数显卡尺	K20D271980	(0~150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	岩石平板: 1 级 量块: 5 等 3 级 电子数显千分尺: MPE $\pm 2\mu\text{m}$ 刀口尺: $U=0.3\mu\text{m}(k=2)$	佛山市质量计量监测检测中心	2021-12-30	√
质检部	电线直流电阻夹具	J-181	DQ-630	$U=0.2\text{mm}, k=2$	钢直尺: MPE $\pm 0.15\text{mm}$ 标准钢卷尺: $U=5\mu\text{m}+10^{-6}l, k=2$	佛山市质量计量监测检测中心	2021-12-28	√
质检部	电子式拉力试验机	104	XDL-1000E	1 级	钢直尺 MPE $\pm 0.20\text{mm}$ 电子秒表 $U=0.01\text{s}, K=2$ 标准测力仪 0.3 级	佛山市质量计量监测检测中心	2021-12-28	√
质检部	电子数显投影仪	K12W00197	JT12A-B	横向示值误差变化范围 $U=1.4\mu\text{m}, k=2$ 纵向示值误差变化范围 $U=1.4\mu\text{m}, k=2$	机械式比较仪 $U=0.3\mu\text{m}, k=2$ 刀口矩形直角尺 0 级 玻璃尺 $U=(0.20+1.5L)\mu\text{m}, k=3$ 玻璃线纹尺 $U=3.0\mu\text{m}, k=2$	佛山市质量计量监测检测中心	2021-12-28	√
质检部	直流电阻测量仪	010911	PC36C	$U_{rel}=0.03\%, k=2$	低值电阻表校验仪 0.01 级	佛山市质量计量监测检测中心	2021-12-28	√
质检部	玻璃线纹尺	-	(0~200) mm	$U=1.0\mu\text{m}, k=2$	阿贝比长仪 MPE $\pm 1\mu\text{m}+10^{-5}L$ 标准玻璃线纹尺 2 等	广东省计量科学研究院	2021-12-21	√
质检部	比重天平	171103	MK200-35	$U=0.003\text{g}, k=2$	砝码: E2 级	广州力赛计量检测有限公司	2021-12-29	√



审核综合意见：

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备委托广东省计量科学研究院、佛山市质量计量监督检测中心、广州力赛计量检测有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2022 年 11 月 26 日

审核员签字：

秦弘力

部门代表签字：

何明

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。