



编号: 1245-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	压力变送器在线检测过程		企业部门	质量部	
被测参数 要求	参数 M	压力: 10 kPa±2kPa	导出计量要求	最大允许误差	±0.67 kPa
	公差 T	4 kPa		允许不确定度	0.44kPa
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准测量不确定度	最大允许误差	其他特性	满足
数字压力校验仪 /27311160016	(-80-600) kPa	/	±0.3 kPa	/	
测量过程控制规范编号	LHKJCL-GF-01 《压力变送器在线检测过程控制规范》				是
测量方法编号	JJG882-2019 《压力变送器检定规程》				是
环境条件	室温				是
操作人员姓名	王涛, 培训后上岗				是
测量不确定度评定方法	见附 1 《测量过程不确定度评定报告》				是
有效性确认方法	见附 3 《测量过程有效性确认记录》				是
测量过程监视方法、 监视记录及控制图	见附2 《测量过程监视统计记录表及控制图》				是
综合评价	1.查《压力变送器在线检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、 测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期 2022 年 11 月 22 日

审核员:

于养奇

企业部门代表:

孙东

