测量过程有效性确认记录

编号:001

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | NR7.009.015 | 测量过程名称 | 铜排尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | | XHC-CLGC-001 |
| 所在部门 | | 生产部 | 测量项目 | 铜排尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：游标卡尺  测量方法：用不同的游标卡尺测量铜排尺寸，确认测量过程有效。  环境条件：25℃±5℃  测量软件：无  操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用不同的游标卡尺测量铜排尺寸，进行测量过程有效性确认：  7月8日用游标卡尺对铜排尺寸进行5次测量，平均值（Y1）为：10.011mm  7月10日用游标卡尺对铜排尺寸进行5次测量，平均值（Y1）为：10.012mm  铜排尺寸测量过程测量不确定度U=0.025mm,k=2  E= =0.023≤1  确认人员: 吕志华 日期：2022.7.10 | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |