测量过程有效性确认记录

编号:001

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | NR7.009.015 | 测量过程名称 | 铜排尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | XHC-CLGC-001 |
| 所在部门 | 生产部 | 测量项目 | 铜排尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：游标卡尺测量方法：用不同的游标卡尺测量铜排尺寸，确认测量过程有效。环境条件：25℃±5℃测量软件：无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用不同的游标卡尺测量铜排尺寸，进行测量过程有效性确认：7月8日用游标卡尺对铜排尺寸进行5次测量，平均值（Y1）为：10.011mm7月10日用游标卡尺对铜排尺寸进行5次测量，平均值（Y1）为：10.012mm铜排尺寸测量过程测量不确定度U=0.025mm,k=2 E= =0.023≤1 确认人员: 吕志华 日期：2022.7.10 |
|  |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |