

测量过程有效性确认记录

编号:

序号:

测量过程编号	TJCL-ZL-HJ-HJLY-031	测量过程名称	硫含量测量过程	测量过程规范编号	TJSH-T4.HJLY.008.2021
所在部门	化验计量部 炼油站	测量项目	硫含量的测量	控制程度	高度控制

测量过程计量要求: (测量范围、测量准确度/测量不确定度/最大允许误差、稳定性、分辨率等)

测量范围: (0~10) mg/kg、重复性要求: 根据SH/T 0689-2000 轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法(紫外荧光法) $r=0.1867X^{0.63}$

评定人: **王璐**

测量过程要素概述:

测量设备: 紫外荧光定硫仪

测量方法: 用微量注射器吸取一定体积的试样, 注入紫外荧光定硫仪裂解管, 通过软件直接显示测定结果值。

环境条件: 环境温度: 5℃~30℃, 环境湿度: ≤80%

测量软件: 有

操作者技能: 仪器操作人员, 经培训合格, 取得上岗证。

其他影响量: 无。

设计人: **王璐**

测量过程计量特性: (测量范围、测量准确度/测量不确定度/最大允许误差、稳定性、分辨率等)

测量范围: (0~10) mg/kg、定量重复性为≤3%

确认人: **王璐**

确认方法概述:

通过测量过程特征的连续分析方法进行确认。

有效性确认记录:

用已知硫含量的柴油样对硫含量测量过程的有效性进行确认, 重复性符合SH/T 0689-2000 轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法(紫外荧光法)要求。

2021年7月29日对柴油样进行六次测量, 测定值分别为3.5mg/kg、3.5 mg/kg、3.5mg/kg、3.6mg/kg、3.5mg/kg、3.5mg/kg, 平均值为3.5mg/kg; 根据SH/T 0689-2000 轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法(紫外荧光法), 计算 $r=0.41$ mg/kg, 连续两次测定结果之差最大为0.1 mg/kg, 小于允差 r 。说明样品重复性测定得到的结果符合计量要求, 确认此计量过程有效。

变更记录:

日期	变更内容	批准人
----	------	-----

注: 测量过程确认方法包括通过与其他已确认有效的过程结果比较; 与其他测量方法的结果比较; 通过过程特征的连续分析方法; 通过对测量过程的测量不确定度评定方法等