

测量过程有效性确认记录

编号:TJSH-T6. JGJS. 00. 074. 2022

序号: HJJL005

测量过程编号	TJCL-MY-HJ -HJJL-010	测量过程名称	汽车衡测 量过程	测量过程规范编号	TJSH-T4. HJJL. 08. 003. 2022
所在部门	化验计量部	测量项目	汽车衡的 测量	控制程度	高度控制

测量过程计量要求: (测量范围、测量准确度/测量不确定度/最大允许误差、稳定性、分辨率等)

测量范围: (400~60000) kg, 准确度等级: Ⅲ

评定人: 王程

测量过程要素概述:

测量设备: SCS-120

测量方法: 将 M_{12} 标准砝码放置在秤台中央, 当称重仪表示值达到稳定, 就可读取称重仪表显示的读数作为测试的质量。

环境条件: 环境温度: 常温, 环境湿度: $\leq 85\%RH$

测量软件: 无

操作者技能: 仪器操作人员, 经培训合格, 取得上岗证。

其他影响量: 无。

设计人: 王程

测量过程计量特性: (测量范围、测量准确度/测量不确定度/最大允许误差、稳定性、分辨率等)

测量范围: (400~120000) kg, 准确度等级: Ⅲ

确认人: 王程

确认方法概述:

通过测量过程特征的连续分析方法进行确认。

有效性确认记录:

用汽车衡测量过程的有效性进行确认:

2022 年 4 月 20 日对汽车衡的 40000kg 测量点进行 10 次测量, 平均值为 40002kg;

2022 年 7 月 22 日对汽车衡的 40000kg 测量点进行 10 次测量, 平均值为 40000kg。

汽车衡测量过程的不确定为 $U=40000 \pm 7.12\text{kg}$ ($k=2$)

$$E = \frac{|y_1 - y_2|}{\sqrt{2}U} = 0.20 \leq 1$$

当 $E \leq 1$ 时, 此测量过程有效。

变更记录:

日 期	变 更 内 容	批准人

注: 测量过程确认方法包括通过与其他已确认有效的过程结果比较; 与其他测量方法的结果比较; 通过过程特征的连续分析方法; 通过对测量过程的测量不确定度评定方法等。