



编号: 0256-2020-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	汽车衡称重测量过程		企业部门		化验计量部	
被测参数 要求	参数 M	质量	测量过程计量要求	准确度等级	Ⅲ	
	公差 T	(15000±10) kg (40000±20) kg (50000±30) kg		允许不确定度	/	
	其他要求	/		测量范围	(0-75000) kg	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	准确度等级	允许不确定度	其他特性	满足
电子汽车衡		(0-120000) kg	Ⅲ			
测量过程控制规范编号		GB/T 20901《石油石化行业能源计量器具配备和管理要求》				满足
测量方法编号		GB/T 20901《石油石化行业能源计量器具配备和管理要求》				满足
环境条件		环境温度: 常温, 环境湿度: ≤85%RH。				满足
操作人员姓名		王强, 培训上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附件 1				满足
有效性确认方法		见附件 2				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附件 3				满足
控制图绘制(如果有)		无				/
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素, 如测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能都已受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 11 月 22 日

审核员: 陈强 企业部门代表: 袁佳美