**测量设备溯源抽查表**

编号：0142-2019-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆萱威机械制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 41905 | (50~75)㎜ | *U*=1.8μm,*k*=2 | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.1.14 | √ |
| 生产技术部 | 硬度计 | Y2508 | TH110 | *U*=7HLD,*k*=2 | 标准里氏硬度块匀度:5HLD | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.1.14 | √ |
| 生产车间 | 螺纹规 | 9856 | 2 7/8 | *U*=4μm,*k*=2 | 投影万能测长仪*U*=(0.2+L/500)μm三针*U*=0.3μm,*k*=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.1.14 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 652265 | (0~150)㎜ | ±0.03㎜ | *U*=0.01㎜,*k*=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.1.14 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年11月19日全天 审核员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字： e0019c5964cc88ff9f5cc05e8168398 |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。