



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 1073-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	大米水分测定过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	大米水分	测量过程计量要求	最大允许误差	/	
	公差 T	/		允许不确定度	0.6%, k=2	
	其他要求	≤14.5%		其他要求	/	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	
干燥箱		-80℃~300℃	/	±2℃	/	满足
机械天平		(0-200) g	/	I 3 级	d=0.1mg	
测量过程控制规范编号		GB5009.3-2016《食品安全国家标准 食品中水分的测定》				满足
测量方法编号		GB5009.3-2016《食品安全国家标准 食品中水分的测定》				满足
环境条件		常温常湿				满足
操作人员姓名		叶敏锋				满足
测量不确定度评定方法		按 JJF1059.1-2012 进行评定, 评定流程符合标准要求, 见附件				满足
有效性确认方法		对过程要素和测量结果分别进行了确认, 确认过程有效, 见附件				满足
测量过程监视方法、 监视记录		采用砝码在电子天平重复测量的方法, 绘制平均值-标准偏差控制图开展核查。已绘制控制图, 结果满足。见附件。				满足
控制图绘制(如果有)		已绘制平均值-标准偏差控制图, 控制图绘制方法正确, 见附件				满足
综合评价	查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用砝码在电子天平重复测量的方法, 绘制平均值-标准偏差控制图开展核查, 具体见附件。根据孔明制图, 过程受控, 并保持有效。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 11 月 25 日

审核员:

柯冰

企业部门代表:

李明

