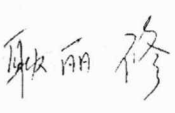




编号: 0067-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录

测量过程名称	蝶阀端面沟槽槽底尺寸	被测参数要求(含公差)	(15.4±0.1)mm		
被测参数要求识别依据文件: 零件图: 901D12-12-12D80-57-4-T 产品图蝶阀端面沟槽槽底尺寸要求					
计量要求导出方法 (可另附) 1. 蝶阀端面沟槽槽底尺寸为 (15.4±0.1)mm, T=0.2mm 2. 导出测量过程最大允许误差: $\Delta_{允} = 0.2 \times (1/6) \approx 0.03\text{mm}$ (取 1/6); 3. 选择测量范围: (0-200)mm 游标卡尺, 满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /2237	(0-200) mm	±0.02mm	ZL223.02	2022.09.08
计量验证记录 1、游标卡尺允许误差为±0.02mm, 满足蝶阀端面沟槽槽底尺寸最大允许误差为 0.03mm 要求; 2、测量范围 (0-200) mm 的游标卡尺, 满足蝶阀端面沟槽槽底尺寸为(15.4±0.1)mm 要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 09 月 25 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 11 月 23 日					