附录C

**螺纹管件压力气密试验测量过程的有效性确认**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 105914-2022 | 测量过程名称 | 螺纹管件压力气密试验 | 测量过程规范编号 | MDJT/2020--GK-02  |
| 所在部门 | 玛钢制造部 | 测量项目 | 压力试验 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：压力表测量方法：见《螺纹管件压力气密试验测量过程控制规范》3.1条款环境条件：常温测量软件；无操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:螺纹管件压力气密试验测量过程的有效性，是通过试验中加载的压力的两只压力表显示值的比对法，对测量过程进行有效性确认：2022年8月23日，对螺纹管件进行密封性试验：第一只压力表显示值为3.50MPa, 第二只压力表显示值为3.49MPa，测量过程的有效性按下列方法计算，=|3.50-3.49|=0.01MPa，*U*=0.109 MPaEn= =0.064当En≤1时, 测量过程有效。结论：压力表试验过程正常，测量数据稳定，满足计量要求，此测量过程有效。确认人员： 朱涛 日期：2022年8月23日 |
| 变更记录: |