



编号: 0224-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	螺纹管件压力气密试验		被测参数要求(含公差)	(3.5±0.5) MPa	
被测参数要求识别依据文件			MDJT/2020--GK-02		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 被测参数要求: (3.5±0.5) MPa, T=1MPa; 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3 \sim 1/10) = 1 \times 1/3 = 0.33\text{MPa}$ (取 1/3); 3. 选择测量范围 (0-6) MPa 压力表, 精度等级为 1.6 级, 满足要求。					
计量 校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测量 不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表 /200401	(0-6) MPa	最大允差 $6 \times 1.6\% = \pm 0.096\text{MPa}$	ZZTJNLX2022 09290026	2022/09/29
计量验证记录: 压力表最大允许误差 $6 \times 1.6\% = \pm 0.096\text{MPa}$, 满足测量过程最大允许误差 0.33Mpa 要求; 测量设备的测量范围是 (0-6) MPa, 满足被测参数测量范围 (3--4) MPa 要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 李永敬 验证日期: 2022 年 10 月 16 日 认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足 计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 耿丽修 企业代表签字: 王 审核日期: 2022 年 11 月 22 日					