**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 九江杜威橡胶科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | Q：12.01.07 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | Q：12.01.07 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **禇敏杰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料采购→进货检验→预混工序→聚合工序→凝聚工序→振动脱水、洗胶工序→烘干工序→包装→入库 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键控制点：聚合反应、凝聚过程。按照策划的作业指导书作业。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国质量法、合同法、聚丙烯酸酯橡胶通用规范及评价方法 GB/T 33428-2016 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 无需进行型式检验，检验项目：外观、挥发分、灰分、门尼粘度等。 |
| **其它相关知识** | 无 |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.11.28** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.11.28** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 九江杜威橡胶科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | E：12.01.07 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | E：12.01.07 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **禇敏杰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料采购→进货检验→预混工序→聚合工序→凝聚工序→振动脱水、洗胶工序→烘干工序→包装→入库 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：固废排放、潜在火灾、噪音排放、废气排放；控制措施：设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施；做好化学品泄漏预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。控制措施：生产主要废弃物废反渗透膜、污水处理站的强化污泥交由相关资质机构处理，生活垃圾集中集收外售至废品回收站；选用低噪声的设备、减振基座、单独封闭隔音罩，进出口装消音器、合理布局等措施，同时加强设备的检查和维保，确保设备噪音排放符合要求理布局，隔声减震，厂房隔音；相关废水经过污水处理站后达标排放；生产废气经RTO焚烧炉焚烧处理，经尾气吸收塔处理后尾气通过1根15米高排气筒高空排放。设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全环保意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境保护法、《工业企业厂界环境噪声排放标准GB12348-2008》《大气污染物综合排放标准GB16297-1996》、《江西省环境保护条例》等 |
| **环境监测报告（适用时）** | 提供2022年7月6日等多份江西东利检测有限公司对废水、废气和噪声的检测报告。 |
| **其它相关知识** | 无 |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.11.28** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.11.28** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 九江杜威橡胶科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | O：12.01.07 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | O：12.01.07 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **禇敏杰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料采购→进货检验→预混工序→聚合工序→凝聚工序→振动脱水、洗胶工序→烘干工序→包装→入库 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 重大危险源：火灾、触电、爆炸、人身伤害、高空坠落、化学品泄漏、中毒；控制措施：设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施；做好化学品泄漏预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法、聚丙烯酸酯橡胶通用规范及评价方法 GB/T 33428-2016 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | 提供2021年10月30日九江市鑫洁生产环境科技有限公司职业病危害因素检测报告 |
| **其它相关知识** | 无 |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.11.28** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.11.28** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**