**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆吉能达机电仪表设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 19.05.01 |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | 电子综合检测系统集成 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **图片2** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 产品工艺流程：  材料采购检验—部件组装—检测—老化试验—温度循环试验—包装入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：装配过程，需确认/特殊过程：老化试验  装配过程主要控制参数：装配紧密、平整、稳定，电气连接正确。  老化试验主要控制参数：温度、时间 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 军用装备实验室环境试验方法第3部分：高温试验GJB150.3A-2009军用装备实验室环境试验方法第4部分：低温试验GJB150.4A-2009军用装备实验室环境试验方法第5部分：温度冲击试验GJB150.5A-2009等标准及客户技术要求执行 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：外观、尺寸、产品性能。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 签名1 | | **日期** | | | **2022年12月17日** | |
| **审核组长** | | **图片2** | | **日期** | | | **2022年12月17日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**