高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 工业铂热电阻温度允许偏差检测 | 测量过程规范编号 | HRCK/CL-GF-02 |
| 所在部门 | | 品质部（检测中心） | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：标准铂电阻  测量方法：用标准铂电阻和A级铂热电阻在0℃和100℃测温点，分别测定3次，取平均值；  环境条件：温度：（23±5）℃ 湿度：30﹪RH～80﹪RH  测量软件：有（定期确认）  操作者技能：热电阻校准操作人员，经培训合格，持证上岗。  其他影响量：无 | | | | |
| 有效性确认记录:  用期间核查的二等的标准铂电阻对A级铂热电阻测量过程进行有效性确认；  2022年7月25日进行重复检测，对0℃和100℃温度点对应的标准值y为0℃和100℃测量3次，误差的测量平均值y0=0.05℃ y100=100.16℃  铂热电阻Pt100，测量点：0℃和100℃允许偏差MPE分别为±0.15℃和±0.35℃  ∣y0-y∣=0.05℃≤MPEV=0.15℃  ∣y100-y∣=0.16℃≤MPEV=0.35℃  此测量过程有效。    确认人员： 日期：2022.7.25 | | | | |
| 变更记录: | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | 批准人 |
|  |  | | |  |
|  |  | | |  |
|  |  | | |  |
|  |  | | |  |
|  |  | | |  |
|  |  | | |  |