编号：0225-2020-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 工业铂热电阻温度允许偏差检测 | 企业部门 | 品质部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 温度允许偏差 | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 0.63℃ |
| 公差T | 1.9℃ | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | 二等标准铂电阻温度计 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 1. 标准铂电阻温度计 | （0-660.323）℃ |  |  | 二等 |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | HRCK/CL-GF-02热电阻温度测量过程控制规范 | 是 |
| 测量方法编号 | JJG 229工业铂、铜热电阻检定规程 | 是 |
| 环境条件 | 温度：（23±5）℃ 湿度：30﹪RH～80﹪RH | 是 |
| 操作人员姓名 | 周满亮(一级注册计量师 证书编号362323198710200816) | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | （另附） | 是 |
| 有效性确认方法 | （另附） | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （另附） | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | （另附） | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5.测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确.审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年12月6日 审核员： 企业部门代表：