编号：0225-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 工业铂热电阻温度允许偏差检测 | 被测参数要求(含公差) | A级 ±（0.15+0.002|t|）℃ |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG 229工业铂、铜热电阻检定规程 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、 量程的确定：产品温度测量范围（0-400）℃，选用量程为（0-660.323）℃的标准铂电阻温度计满足范围要求。2、 产品温度测量最大允许误差为±（0.15+0.002|t|）℃，t=400℃时即±0.95℃, T=1.9℃ △允=T×（1/3～1/10）=1.9×1/3=0.63℃JJG 229工业铂、铜热电阻检定规程中第7条规定检定热电阻的标准器和设备中,第7.1条:二等标准铂电阻温度计。此即为计量要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 标准铂电阻温度计/181955 | （0-660.323）℃ | 二等 | 2022E11-20-3952147001 | 2022-6-30 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量设备测量范围为（0-660.323）℃，满足（（0～400）℃的要求。2、测量设备：标准铂电阻温度计：二等，满足要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022年7月7日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备检定/校准
5. 测量设备验证正确？

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022年12月 6 日 |