编号：0225-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 工业铂热电阻温度允许偏差检测 | | 被测参数要求(含公差) | | A级 ±（0.15+0.002|t|）℃ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG 229工业铂、铜热电阻检定规程 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、 量程的确定：产品温度测量范围（0-400）℃，选用量程为（0-660.323）℃的标准铂电阻温度计满足范围要求。  2、 产品温度测量最大允许误差为±（0.15+0.002|t|）℃，t=400℃时即±0.95℃, T=1.9℃  △允=T×（1/3～1/10）=1.9×1/3=0.63℃  JJG 229工业铂、铜热电阻检定规程中第7条规定检定热电阻的标准器和设备中,第7.1条:二等标准铂电阻温度计。此即为计量要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 标准铂电阻温度计/181955 | | （0-660.323）℃ | | 二等 | | 2022E11-20-3952147001 | 2022-6-30 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为（0-660.323）℃，满足（（0～400）℃的要求。  2、测量设备：标准铂电阻温度计：二等，满足要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022年7月7日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备检定/校准 5. 测量设备验证正确？     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022年12月 6 日 | | | | | | | | |