



编号: 1307-2021-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	北京众博达石油科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量安全部	直读光谱仪	13S0124	PMI-MASTER	测量范围为 0.01%~2.5% 最大允许误差±0.003%	低合金钢光谱分析用 标准物质/GBW (E) 010306 $U=\pm 0.0009\%$	方圆检测认证有限公司	2022.10.12	√
质量安全部	数显电子万能试验机	ZC140920	ZCW-S100KN	(0-100)kN ±1.0%	数显测力仪(0-1000)kN 0.1 级	方圆检测认证有限公司	2022.10.26	√
质量安全部	X 射线探伤机	2583	XXG3005 型	$U_{rel}=9.0\%$ ($k=2$)	X 射线探伤机检定装置 $U_{rel}=3\%(k=2)$	方圆检测认证有限公司	2022.10.26	√
质量安全部	游标卡尺	170830664	(0-200)mm	(0-200) mm ±0.02mm	量块(10~291.8) mm 3 等	西安汉唐分析检测有限公司	2022.10.19	√
质量安全部	游标卡尺	T1101291	(0~300)mm	(0~300)mm ±0.02mm	量块(10~291.8) mm 3 等	西安汉唐分析检测有限公司	2022.10.19	√
质量安全部	外径千分尺	1300518	(50-75)mm	(50-75) mm ±0.01mm	量块 (5.12-100) mm 4 等	西安汉唐分析检测有限公司	2022.10.19	√
质量安全部	外径千分尺	1423283	(25-50)mm	(25-50) mm ±0.01mm	量块 (5.12-100) mm 4 等	西安汉唐分析检测有限公司	2022.09.26	√
质量安全部	内径百分表	78793 (表头) 801140(杆)	(10-18)mm	(10-18)mm ±0.01mm	高精度指示表全自动 检定仪 (0-50)mm MPEV: (0.6-1) μm	西安汉唐分析检测有限公司	2022.09.26	√

核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由质量安全部负责溯源。公司测量设备全部委托西安汉唐分析检测有限公司、方圆检测认证有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由质量安全部保存。根据抽查 8 台(件)情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 11 月 18 日~11 月 18 日

审核员签字:

崔妙勤

部门代表签字:

刘金超

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。