



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	分级注水泥器关闭套外径尺寸测量过程		企业部门	质检部		
被测参数 要求	参数 M	外径尺寸 $\phi 140_{-0.25}^{-0.135}$ mm	导出计量要求	最大允许误差	± 0.019 mm	
	公差 T	0.115mm		允许不确定度	0.013m	
	其他要求	/		其他要求	/	
测量过程要素控制状况:						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足	
外径千分尺/AS027746	(125~150) mm	$U=0.0018\text{mm}, k=2$	$\pm 0.006\text{mm}$	/		
测量过程控制规范编号	JYSY/GF03-2021《分级注水泥器关闭套外径测量过程控制规范》				满足	
测量方法编号	JYSY-ZD-2021-01《检验作业指导书》				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	刘福新				满足	
测量不确定度评定方法	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足	
有效性确认方法	附3《测量过程有效性确认表》				满足	
测量过程监视方法、监视记录	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足	
综合评价	审核记录: 1.查《分级注水泥器关闭套外径测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次,满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素:测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确,满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录,在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确; 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注:在选项上打√,只选一项。)					

审核日期: 2023 年 1 月 7 日

审核员:

企业部门代表: