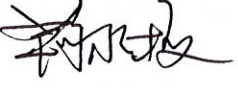
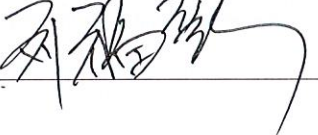




编号: 0180-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	分级注水泥器关闭套外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 $\phi 140_{-0.25}^{-0.135}$ mm	
被测参数要求识别依据文件			图号为 YFZ54-1-01-03 的关闭套图纸/WI/III-JS-22		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T = 0.115\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.115 \times 1/3 = 0.038\text{mm} = \pm 0.019\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.038 \times 1/3 = 0.013\text{mm}$ 4、被测参数测量范围 (139.750-139.865) mm, 选用 (125~150) mm 的外径千分尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺 /AS027746	(125~150) mm	$\pm 0.006\text{mm}$ $U = 0.0018\text{mm}, k=2$	ST202211021339	2022.11.11
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (125~150) mm, 满足导出计量要求的测量范围 (139.75-139.865) mm 的要求; 测量设备最大允许误差为 $\pm 0.006\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.019\text{mm}$ 的要求; 测量设备不确定度 $U = 0.0018\text{mm}$ ($k=2$), 满足导出计量要求的不确定度 $U_{95} = 0.013\text{mm}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 11 月 15 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2023 年 1 月 7 日					