



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		嘉善华承无油轴承有限公司			专业小类/ 项目代码	18.01.05
教师姓名		张磊	专业	18.01.05	培训地点	微信会议
受培训 人员	姓名	喻荣秋				
生产工艺/ 服务过程		原料→剪板→卷圆→整形→倒角→检验→入库 关键过程：剪板、整形				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		生产风险及控制措施：产品质量不达标，导致客户要求得不到满足，针对生产人员的能力、生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认，严格遵守客户订单要求，针对订单要求进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求				
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费者权益保护法、GB5226.1-2008 机械电气安全 机械电气设备第1部分：通用技术条件				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		无型式检验报告，无型式检验要求				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		张磊	日期		2022.11.14	
审核组长		张磊	日期		2022.11.14	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页