



编号: 0732-2021-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	江苏雄越石油机械设备制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部	直读光谱仪	DF117-13	DF-100	C: $U_r=0.0020\%$ Cr: $U_r=0.0012\%$ ($k=2$)	光谱分析用标准物质 $U=0.0001\%-0.001\%$ $k=2$	安正计量检测有限公司	2022.10.8	√
质检部	超声波探伤仪	R61549	PXUT-350B+	$U_r=0.6\text{dB}$ $k=2$	超声探伤仪检定装置 $U=0.06\text{dB}/10\text{Db}$ $k=2$	中国航发南方工业有限公司 计量实验室	2022.9.20	√
质检部	洛氏硬度计	HR-150A	1964	$\pm 1.5\text{HR}$ $U=0.7\text{HRC}$, $k=2$	标准洛氏硬度块: $U=0.4\text{HRC}$ $k=2$	安正计量检测有限公司	2022.11.7	√
生产部(车间)	压力表	201240663	1.6MPa	1.6 级	精密压力表:0.5 级	滨海县 计量测试所	2022.9.23	√
生产部(车间)	游标卡尺	XY-1001	(0-1000)mm	$\pm 0.07\text{mm}$	量块: 3 等	安正计量检测有限公司	2021.12.2	√
质检部	螺纹中径测量仪	RG-7000	F14376	$U=4\mu\text{m}$, $k=2$	$U=3.7\mu\text{m}$, $k=2$	安正计量检测有限公司	2022.10.8	√
质检部	外螺纹牙高量规	0039	WGW2	$U=6\mu\text{m}$ $k=2$	校验仪; $U=3.7\mu\text{m}$ $k=2$	安正计量检测有限公司	2021.12.2	√

审核综合意见:

公司已制定了《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，公司未建立最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备均委托安正计量检测有限公司、滨海县计量测试所、中国航发南方工业有限公司计量实验室等机构检定/校准，检定/校准证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 11 月 18 日

审核员签字:

韩永平

部门代表签字:

李敬