编号：1136-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 49TYJ-CIX型电机线圈匝数测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （9650±50）匝 |
| 被测参数要求识别依据文件 | QG/JL-13G-80《线圈线径阻值检验参数表》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 电机线圈匝数控制要求为：（9650±50）匝，则T=100匝；2. 计量要求导出：测量最大允许误差：△允=T×1/3 = 100×1/3=33.3匝；3. 测量范围要求导出：测量要求（9650±50）匝，导出测量范围:（0-15000）匝的测量要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 线圈圈数测量仪/1001090 | YG-108R |  ±20(*U*rel=0.25% k=2) | 22AX021770034 | 2022年04月29日 |
| 计量验证记录1. 线圈匝数的计量要求△允为33.3匝；测量设备的计量特性：线圈圈数测量仪允许的最大

误差为±20匝 ，20＜33.3，满足测量过程的计量要求；1. 线圈匝数测量仪测量范围为(0-20000) ，满足导出测量范围（0-15000）匝要求。

验证合格，符合要求.验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\23a191a4c0d32c7f336bdc790e9dba0.png 验证日期： 2022 年 12 月 02 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别是代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备是满足计量要求；
4. 测量设备通过校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png企业代表签字：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\e482be2803a07397bf30ba8876e2626.jpg 审核日期： 2022 年 12 月 02 日 |