



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ 50430 ☐ EMS ☐ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☒ 初审 ☐ 第()阶段审核 ☐ 再认证 ☐ 监督 () 次 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	河北阿克法节能科技有限公司	陪同人员	郭彦峰
受审核部门	生产部	预计整改 完成日期	2022. 12. 19

不符合事实描述:

现场审核时发现质检人员正在使用的游标卡尺（规格：0-150mm）和钢卷尺（规格：0-7.5m）量具，但未能提供有效的检定/校准的相关证据。

上述事实不符合：☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款
☐ GB/T 50430-2017 标准 条款：
☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
☐ GB/T 45001-2020 idt ISO 45001:2018 标准 条款相关要求
☐ ISO 22000:2018 标准 条款相关要求
☐ GB/T 23331-2020 idt ISO 50001:2018 标准 条款
☐ 能源认证标准： 条款
☐ GB/T 27341-2009 标准 条款相关要求
☐ GB 14881-2013 标准 条款相关要求
☐ 危害分析与关键控制点（HACCP 体系）认证补充要求 1.0 相关要求

不符合性质：☐ 严重 ☒ 一般

审核员：范玲玲 审核组长：范玲玲 受审核方代表：郭彦峰
 日期：2022.11.20 日期：2022.11.20 日期：2022.11.20

纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）

整改有效。

审核员：范玲玲

日期：2022.11.22



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

生产部未能提供本部门使用的游标卡尺(规格:0-150mm)和钢卷尺(规格0-7.5m)量具的有效检定/校准的相关证据。

纠正情况:

审核结束,生产部负责人立即安排相关人员对游标卡尺(规格:0-150mm)和钢卷尺(规格0-7.5m)送签第三方,及时取回有效的检定/校准的相关证据。

原因分析:

生产人员对GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015标准7.1.5条款理解不够清楚,工作疏忽,意识不到位,造成不符合。

纠正措施:

审核结束,管代对生产部员工进行GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015标准7.1.5条款的培训

预定完成日期: 2022.11.22

举一反三检查情况:

经举一反三检查和验证,无类似问题发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施实施有效。

验证人:

张月芬

日期: 2022.11.22

受审核方代表:

张月芬

日期: 2022.11.22

培训记录表

时间：2022.11.21	培训题目：	培训教师：姚月苓
地点： 会议室	针对外审审核发现的问题	培训方式：面授
参加人员：生产部相关人员		
培训内容摘要： 1.GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款内容及其理解； 2.企业管理体系文件程序文件《监视和测量资源控制程序》； 3.纠正措施实施控制要求。		
考核方式及成绩： 通过现场提问回答的方式考核。均通过考核，成绩合格。 通过培训，大家对标准的理解更加深刻，以后的实际工作中严格按照标准及公司文件执行。 本次培训有效。		
考核人：姚月苓	2022.11.21	





瑞临计量检测有限公司

RUILIN MENASUREMENT AND DETECTION Co.,Ltd

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNASL9333

证书编号：RLJL2211723001

Certificate No.

客户名称

Name of Applicant

河北阿克法节能科技有限公司

客户地址

Address

任丘市长丰镇北张村

器具名称

Description

钢卷尺

型号/规格

Model/Type

7.5m

出厂编号

Serial No.

/

制造单位

Manufacturer

野马

批准人

Approved by

郝永利

核验员

Checked by

刘旭

校准专用章

校准员

Calibrated by

王亚鹏

接收日期：

Date for Received

2022

年

11

月

21

日

Year

Month

Day

校准日期：

Date for Calibration

2022

年

11

月

21

日

Year

Month

Day

批准日期：

Date for approval

2022

年

11

月

21

日

Year

Month

Day

地址 (Add.):

河北省石家庄市新华区赵陵北路15号都市阳光小区底商1-6号

电话 (Tel):

0311-89230010 (收样室)

邮编 (Post Code):

050000

网址 (Web):

www.rlijjc.com

邮箱 (E-mail):

hbrljjc@163.com



瑞临计量检测有限公司

RUILIN MEASUREMENT AND DETECTION Co.,Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号：RLJL2211723001

1、校准地点（place of the calibration）：本公司长度室					
2、校准时的环境条件（Environmental condition of the calibration）：					
温度（Temperature）：20.2℃		相对湿度（Rel.Humidity）：42%		其他：/	
3、所依据/参照技术文件（代号、名称）Reference documents for the test（Code、Name）： JJG4-2015 钢卷尺检定规程					
4、本次校准所使用的主要测量标准器具（Main measurement standards used in the calibration.）：					
测量标准名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	证书编号	有效期至	溯源机构名称
钢卷尺检定装置（读数显微镜）	(0~6) m m	$U=0.3\mu\text{m}$ ($k=2$)	GFJGJL20042112046 8	2022.12.0 8	国防科技工业1311 二级计量站
钢卷尺检定装置（砝码）	5kg*2	$U=0.15\text{mg}$ ($k=2$)	RLJL2202026002	2023.02.2 7	瑞临计量检测有限 公司
钢卷尺检定装置（标准钢卷尺）	5m	$U=(5+5L)\mu\text{m}$ ($k=2$)	GFJGJL10012203159 87	2023.03.2 2	中国航空工业集团 公司北京长城计量 测试技术研究所
5、重要声明（Important Statement）：					
a、证书未经本机构书面授权，不得部分复制此证书。 The certificates can not be partly copied without approval of the institute.					
b、本实验室质量管理体系符合ISO/IEC17025标准的要求，并经中国合格评定国家认可委员会认可，认可证书注册号：CNAS L9333 The quality management system of this laboratory meets the requirements of ISO/IEC17025, and approved by China National Accreditation Service for Conformity Assessment, the certificate number is CNAS L9333.					
c、被校计量器具修理后，应立即重新校准。 Immediate recalibration is essential for the calibrated measuring instrument after its repair.					
d、在使用过程中如对被校准计量器具的技术参数产生怀疑，请重新校准。 Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use.					
6、根据客户要求或校准文件规定，该器具正常使用情况下建议12个月校准一次，客户也可根据使用情况，自行调整校准周期。					
7、备注（Comments）：/					

- 1.我公司仅对加盖“瑞临计量检测有限公司校准专用章”的完整证书负责。
- 2.本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效,仅对该器具在校准时的状态负责。

量检测有
限专用



校准证书

Calibration Certificate

证书编号：RLJL2211723001

校准结果

Result of Calibration

校准间隔 (m)	校准点 (m)	偏差值 (mm)	示值误差 (mm)
0~0.5	0.5	+0.05	-0.05
0~1.0	1.0	+0.07	-0.07
0~2.0	2.0	+0.02	-0.02
0~3.0	3.0	+0.06	-0.06
0~4.0	4.0	+0.07	-0.07
0~5.0	5.0	+0.12	-0.12
0~7.5	7.5	+0.11	-0.11
全长示值误差 (mm)	-0.23		
测量结果的不确定度： $U=0.03\text{mm}+3.3\times 10^{-5}L$, $k=2$			

-----以下空白-----



1. 我公司仅对加盖“瑞临计量检测有限公司校准专用章”的完整证书负责。
2. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效, 仅对该器具在校准时的状态负责。



瑞临计量检测有限公司

RUILIN MENASUREMENT AND DETECTION Co.,Ltd

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9333

证书编号: RLJL2211723002

Certificate No.

客户名称
Name of Applicant

河北阿克法节能科技有限公司

客户地址
Address

任丘市长丰镇北张村

器具名称
Description

游标卡尺

型号/规格
Model/Type

(0~150) mm

出厂编号
Serial No.

/

制造单位
Manufacturer

安徽量具刃具厂

批准人

刘永创

Approved by

核验员

刘旭

Checked by

校准员

王亚鹏

Calibrated by

接收日期:	2022	年	11	月	21	日
Date for Received		Year		Month		Day
校准日期:	2022	年	11	月	21	日
Date for Calibration		Year		Month		Day
批准日期:	2022	年	11	月	21	日
Date for approval		Year		Month		Day

地址 (Add.):

河北省石家庄市新华区赵陵北路15号都市阳光小区底商1-6号

电话 (Tel):

0311-89230010 (收样室)

邮编 (Post Code):

050000

网址 (Web):

www.rljjc.com

邮箱 (E-mail):

hbrljjc@163.com



瑞临计量检测有限公司

RUILIN MEASUREMENT AND DETECTION Co., Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: **RLJL2211723002**

1、校准地点 (place of the calibration): 本公司长度室					
2、校准时的环境条件 (Environmental condition of the calibration):					
温度 (Temperature): 20.2℃		相对湿度 (Rel.Humidity): 42%		其他: /	
3、所依据/参照技术文件 (代号、名称) Reference documents for the test (Code、Name): JJG30-2012 通用卡尺检定规程					
4、本次校准所使用的主要测量标准器具 (Main measurement standards used in the calibration.):					
测量标准名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	证书编号	有效期至	溯源机构名称
量块	(10-291.8) mm	$U_{99}=0.2\mu\text{m}+2\times 10^{-6}l_{\text{m}},k=2.7$	JHJD22-JZ00012	2023.05.25	河北省计量监督检测研究院
5、重要声明 (Important Statement): a、证书未经本机构书面授权, 不得部分复制此证书。 The certificates can not be partly copied without approval of the institute. b、本实验室质量管理体系符合ISO/IEC17025标准的要求, 并经中国合格评定国家认可委员会认可, 认可证书注册号: CNAS L9333 The quality management system of this laboratory meets the requirements of ISO/IEC17025, and approved by China National Accreditation Service for Conformity Assessment, the certificate number is CNAS L9333. c、被校计量器具修理后, 应立即重新校准。 Immediate recalibration is essential for the calibrated measuring instrument after its repair. d、在使用过程中如对被校准计量器具的技术参数产生怀疑, 请重新校准。 Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use.					
6、根据客户要求或校准文件规定, 该器具正常使用情况下建议12个月校准一次, 客户也可根据使用情况, 自行调整校准周期。					
7、备注 (Comments): /					

1. 我公司仅对加盖“瑞临计量检测有限公司校准专用章”的完整证书负责。
2. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效, 仅对该器具在校准时的状态负责。



校准证书

Calibration Certificate

证书编号：RLJL2211723002

校准结果

Result of Calibration

项目	标称值/mm	测量值/mm	示值误差/mm
示值误差	51.2	51.20	0.00
	81.5	81.50	0.00
	121.8	121.80	0.00
测量结果的不确定度： $U=0.02\text{mm}$ ， $k=2$			

-----以下空白-----



1. 我公司仅对加盖“瑞临计量检测有限公司校准专用章”的完整证书负责。
2. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效, 仅对该器具在校准时的状态负责。