



编号: 0156-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水准测量过程 (每千米高差) 测量过程		被测参数要求(含公差)	全中误差: $\pm 10\text{mm/km}$	
被测参数要求识别依据文件		GB50026-2020 《工程测量标准》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=20\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq T \times 1/3 = 20\text{mm} \times 1/3 = 6.67\text{mm} = \pm 3.33\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,\Delta} \leq \Delta_{\text{允}} \times \frac{1}{3} = 6.67\text{mm} \times 1/3 = 2.22\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 按技术要求,选用水准仪进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	水准仪 /0j0099	DL-111C	运行示值误差 0.02mm	L-2022-192	2022.06.07
计量验证记录: 测量设备的运行示值误差为 0.02mm, 满足导出计量要求 $\Delta_{\text{允}} \leq \pm 3.33\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 任航科 验证日期: 2022 年 6 月 16 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 企业代表签字: 审核日期: 2022 年 11 月 18 日					