编号：0065-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 封隔器密封水压试验 | | 被测参数要求(含公差) | | （7-9）MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | XYCL/-01封隔器密封水压试验测量过程控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 生产过程中，压力密封试验控制在（7-9）MPa 2. 测量过程最大允许误差：T=2 △允=T×(1/3-1/10)=2×1/3=0.67MPa (取1/3)   3.测量范围推导：（7-9）MPa。选择测量范围：量程（0-25）MPa压力表 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 耐震压力表/25050 | | （0-25）MPa | | 1.6级 | | HFJL2211CZ15006 | 2022.11.15 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～25）MPa，符合计量要求中测量范围（7-9）MPa的需要。  2、测量设备的最大允许误差：1.6%\*25MPa=0.4MPa，满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.67MPa的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：图片1 验证日期： 2022 年 11 月15 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法、正确。 3. 测量设备的配备、满足计量要求。 4. 测量设备是检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字： 图片1 审核日期： 2022 年 11 月 16 日 | | | | | | | | |