**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 任丘市神华标牌有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.12.05 |
| **教师姓名** | | **范玲玲** | | **专业** | 17.12.05 | **培训地点** | | **线上培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 金属标识标牌（交通标牌、指路牌、路名牌、水域标牌、公交候车亭牌）的生产工艺：  客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--不干胶纸印刷或写真--贴膜、铝板加工——喷漆--烘烤--裁剪--打孔--包装 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：贴膜 需要确认的过程：喷漆。主要控制参数：平整度、速度、调色等** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 产品质量法、城市公共交通标志 第3部分：公共汽电车站牌和路牌GB/T5845.3-2008；标牌铆钉GB 827-1986、GB/T13306-2011《标牌》等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸、色彩等，不需型式检验** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.11.12** | |
| **审核组长** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.11.12** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 任丘市神华标牌有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.12.05 |
| **教师姓名** | | **范玲玲** | | **专业** | 17.12.05 | **培训地点** | | **线上培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 金属标识标牌（交通标牌、指路牌、路名牌、水域标牌、公交候车亭牌）的生产工艺：  客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--不干胶纸印刷或写真--贴膜、铝板加工——喷漆--烘烤--裁剪--打孔--包装 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 固体废弃物排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 环境保护法、工业企业厂界环境噪声排放标准GB12348-2008、GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、DB13/2322-2016工业企业挥发性有机物排放控制标准、污水综合排放标准GB8978-1996等 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.11.12** | |
| **审核组长** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.11.12** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 任丘市神华标牌有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.12.05 |
| **教师姓名** | | **范玲玲** | | **专业** | 17.12.05 | **培训地点** | | **线上培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 金属标识标牌（交通标牌、指路牌、路名牌、水域标牌、公交候车亭牌）的生产工艺：  客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--不干胶纸印刷或写真--贴膜、铝板加工——喷漆--烘烤--裁剪--打孔--包装 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 潜在火灾、触电、废气伤害、噪声伤害、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 劳动法、消防法、安全生产法、传染病病防治法等 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.11.12** | |
| **审核组长** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.11.12** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**