



受理编号: 1174-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	胶合板厚度尺寸测量过程	被测参数要求(含公差)	厚度尺寸(15±1)mm		
被测参数要求识别依据文件		CY/OPP-2021-08《原材料进货检验规程》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=2\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=2\text{mm}/3=0.67\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.67\text{mm}/3=0.22\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求厚度尺寸(14~16)mm, 选用测量范围为(0~150)mm的游标卡尺实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号 规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	游标卡尺 CY-004	(0~150)mm	±0.03mm	CZ20211410163	2021.12.13
计量验证记录: (1) 测量设备的测量范围为(0~150)mm, 满足导出计量要求测量范围(14~16)mm的要求; (2) 测量设备的最大允许误差为0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.67\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 程友青 验证日期: 2021年12月16日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 王守艺 企业代表签字: 程友青 审核日期: 2022年11月15日					