编号：1171-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 大宗原（辅）材料出入库称重测量过程 | 企业部门 | 制成车间 |
| 被测参数要求 | 参数M | 100t±0.3% | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 200kg |
| 公差T | 600kg | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 1.电子汽车衡 | （0-150）t |  | ±50kg |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | :HZSY-KZGF-02-2022 | 满足 |
| 测量方法编号 | 原煤验收监督、结算审计规范 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 谢智，培训合格上岗。 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附件 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附件 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | / |  |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求，2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控，3. 测量过程不确定度评定方法正确，4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求，5. 测量过程监视在控制限内.f6f8fa111f027f69b63b1c37e0c2301审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年11月21日至11月23日 审核员： 企业部门代表：