



编号: 1168-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	全蝎待包颗粒水分含量检测过程		被测参数要求 (含公差)	水分含量: $\leq 5.5\%$	
被测参数要求识别依据文件		TS11001-25 《北京康仁堂药业有限公司待包颗粒颗粒质量标准》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=5.5\%$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 5.5\%/3 = 1.83\%$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3 = 2.5\%/3 = 0.61\%$ 4、被测参数测量范围: 水分检测制样规范为: 取 2g 全蝎放入扁形水瓶(水瓶的重量 36g), 经烘干后称重。烘干前样品和水瓶的总重量为 $2g+36g=38g$。按照水分含量的技术要求 $\leq 5.5\%$, 则 2g 全蝎中的水分含量范围应为 $2g \times 5.5\% \leq 0.11g$, 则烘干后的样品和水瓶的总重量范围为 $38g-0.11g \leq 37.89g$, 选择测量范围为(0.01~110)g 的电子天平能够满足测量要求。					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	电子天平 /1232301746	AL104	$\pm 0.0005g$ $U=0.0001g, k=2$	LX2204T041256	2022.4.15
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围 (0.01~110) g, 满足导出计量要求测量范围 $\leq 37.89g$ 的要求; 2、测量设备的最大允许误差 0.0005g, 满足导出计量要求测量范围 $\Delta_{允} \leq 1.83\% \times 2g = 0.0366g$ 的要求; 2、测量设备的校准不确定度为 $U=0.0001g, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95,允} \leq 0.61\% \times 2g = 0.0122g$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 同庆宁 验证日期: 2022 年 4 月 17 日					
核查记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确; 审核员签名: 刘勇胜 企业代表签字: 孙晓军 审核日期: 2022 年 12 月 30 日					