**导卫中心高度检验过程有效性确认记录**

编号:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 06 | 测量过程名称 | 导卫中心高度检验 | 测量过程规范编号 | | SR/CL.16-03 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 高度测量 | 控制程度 | | 重要 |
| 测量过程要素概述：用20mm标准块核查标准进行测量  测量设备：游标卡尺  测量方法：用游标卡尺进行测量比对  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用游标卡尺对核查标准进行测量，通过人员比对，对测量过程的有效性进行确认：  秦琦用游标卡尺对核查标准进行三次测量，平均值为20.02mm  冯锦权用游标卡尺对核查标准进行三次测量，平均值为20.00mm  游标卡尺的测量过程的不确定为*U*=0.04mm。  E==0.02/(1.414×0.04)=0.35≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  秦琦.jpg  确认人员： 日期：2022.06.18 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |