编号：0148-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 导卫中心高度检验 | 被测参数要求(含公差) | （40±0.15）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | YB/T4172-2008 |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数的允许误差：40±0.15mm 测量参数公差范围：T＝0.3mm

导出计量要求：△允＝T/3＝0.3/3＝0.1mm1. 测量范围的导出：

测量范围要求：40mm导出测量范围为：（0-60）mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/GD102564 | 0～200mm | ±0.03mm | 422000842-001 | 2022.6.16 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.采用MCP值法验证测量参数公差：T＝0.3mm游标卡尺最大允差：±0.03mmMcp=T/3u1=0.3 /3×0.03 = 3.3＞1.12.测量设备游标卡尺的测量范围（0-200）mm，满足导出测量范围0-60mm的范围要求。验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）秦琦.jpg验证人员签字： 验证日期：2022年6月18日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

WeChat107ccbe53ee8220dd4804c572b2ac252审核员签名：张立红企业代表签字： 审核日期：2022年11月13日 |