编号：0148-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 导卫中心高度检验 | | 被测参数要求(含公差) | | （40±0.15）mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | YB/T4172-2008 | | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 测量参数的允许误差：40±0.15mm 测量参数公差范围：T＝0.3mm   导出计量要求：△允＝T/3＝0.3/3＝0.1mm   1. 测量范围的导出：   测量范围要求：40mm  导出测量范围为：（0-60）mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/GD102564 | | 0～200mm | | ±0.03mm | | 422000842-001 | 2022.6.16 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1.采用MCP值法验证  测量参数公差：T＝0.3mm游标卡尺最大允差：±0.03mm  Mcp=T/3u1=0.3 /3×0.03 = 3.3＞1.1  2.测量设备游标卡尺的测量范围（0-200）mm，满足导出测量范围0-60mm的范围要求。  验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  秦琦.jpg  验证人员签字： 验证日期：2022年6月18日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   WeChat107ccbe53ee8220dd4804c572b2ac252  审核员签名：  张立红  企业代表签字： 审核日期：2022年11月13日 | | | | | | | | |