



编号: 0127-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	打捞头洛氏硬度检测过程		被测参数要求(含公差)	洛氏硬度 (20-30) HRC	
被测参数要求识别依据文件	SY/T6194-2003 石油天然气工业油气井套管或油管用钢管				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=10\text{HRC}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 10\text{HRC}/3 = 3.3\text{HRC}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{0.95, \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 3.3\text{HRC}/3 = 1.1\text{HRC}$ 3. 被测参数测量范围: (20-30) HRC, 选用量程为 (20~70) HRC 的洛氏硬度计。					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测 量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定 日期
	洛氏硬度计 /0329	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=1.0\text{HRC}, k=2$	JZ202203WL6018	2022.08.10
计量验证记录 1、测量设备的测量范围是 (20~70) HRC, 满足导出计量要求测量范围 (20-30) HRC 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 1.5HRC, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 3.3\text{HRC}$ 的要求; 3、测量设备的不确定度为 $U=1.0\text{HRC}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{0.95, \Delta_{允}} \leq 1.1\text{HRC}$ 的要求;					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 张伟			验证日期: 2022 年 8 月 12 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经校准; 5. 测量设备验证正确;					
审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 张伟			审核日期: 2022 年 11 月 12 日		