编号：1140-2021-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量 | | | | 企业部门 | | | 维修部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | Φ28㎜ | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | 0.013㎜ |
| 公差T | | 0.04㎜ | | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况： | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 1.外径千分尺 | | | （25-50）㎜ | |  | | ±0.004㎜ | / | |
| 2. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | BRX/CL-01直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量测量过程控制规范 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 《外径千分尺使用说明书》 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 朱凤有，培训后上岗 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量测量过程不确定度评定》附录A | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量测量过程有效性确认记录》附录B | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量测量过程监视统计记录及质控图》附录 C | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见《直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量测量过程监视统计质控图》附录D | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2022 年11月12日 审核员：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 企业部门代表：b7255baf1bd50235c03e9b060d63abb