附录B

**直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径尺寸测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2021-01 | 测量过程名称 | 直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量尺寸测量 | 测量过程规范编号 | BRX/CL-01 |
| 所在部门 | 维修部 | 测量项目 | 检测尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：（25-50）㎜外径千分尺测量方法：外径千分尺测量采用直接接触法，将被测工件表面机械加工到图纸规定尺寸，表面粗糙度达到规定标准后，将外径千分尺置于被测工件表面上，按照外径千分尺操作规程要求进行外径测量，外径千分尺显示被测量数据，并记录。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用重复测量法对直驱螺杆泵驱动装置电机轴外径测量尺寸测量过程进行有效性确认：用（25-50）㎜外径千分尺进行复现性检测，对长度Φ28mm的量块组进行检测，取三次测量的平均值分别为27.97、27.96mm外径千分尺的扩展不确定度*U*为0.018mm。E= =0.39≤1当E≤1时, 测量过程有效。确认人员：b7255baf1bd50235c03e9b060d63abb 日期：2022.4.30 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |