



编号: 1254-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	砂含量动态检测仪的绝缘电阻检测过程		企业部门		技术质量部	
被测参数要求	参数 M	绝缘电阻技术要求 $\geq 20\text{M}\Omega$; 日常检测经验值 (20-150) $\text{M}\Omega$	测量过程 计量 要求	最大允许误差	$\pm 21.65\text{M}\Omega$	
	公差 T	130 $\text{M}\Omega$		允许不确定度	14.4MPa	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他计量特性	满足
绝缘电阻表		(20-150) $\text{M}\Omega$	/	$\pm 10\%$	/	
测量过程控制规范编号		PBLKCL-GF-01《砂含量动态检测仪的绝缘电阻检测过程控制规范》				满足
测量方法编号		GB/T15479-1995《工业自动化仪表绝缘电阻、绝缘强度技术要求和试验方法》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		陈鸿祥, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附 A《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		见附 B《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、监视记录		见附 C《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《砂含量动态检测仪的绝缘电阻检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2023 年 01 月 07 日

审核员:

企业部门代表: