



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		绵竹市德树木材加工厂				专业小类/ 项目代码	06.01.00;06.02.01;06.02.04
教师姓名		尹静		专业	06.01.00;06.02.01;06.02.04	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	宋明珠	陈伟				
生产工艺/ 服务过程		1、木质包装箱、木托盘、木板、木方、木条的加工：原木—锯料—选料—去皮，剔除带虫孔，霉变，明显弯曲—制作(根据图纸订制相应规格木托盘和木包装箱)—检验—入库 2、层积材、胶合板的生产(需资质的除外)：旋切制板—烘干干燥—涂胶—拼接板—铺板冷压—热压—检验—入库					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程：机械加工(车、铣、磨)、铺板冷压、检验；特殊过程：热压。 风险及控制措施：材料选用不当，加工尺寸精度不合格，锯料、烘干干燥、涂胶、拼接板处理不合格造成产品报废风险。 特殊过程的控制：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养，外包服务的控制等。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法；木材物理力学试验方法总则 GB1928—91、木材含水率测定方法 GB1931—91、木材密度测定方法 GB1933—91、胶合板 GB9846.1—88、硬质纤维板 GB12626.2—89、平压、挤压刨花板 GB4897—92、细木工板 GB5850—99、木托盘 GB/T2934-1996 等					
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		木质包装箱、木托盘、木板、木方、木条的加工：外形尺寸、材质、锯料处理等。 层积材、胶合板的生产(需资质的除外)：烘干干燥、涂胶、拼接板、铺板冷压、热压等(层积材、胶合板产品需要做委外检验)。					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		尹静		日期		2022.11.10	
审核组长		宋明珠		日期		2022.11.10	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

