**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 绵竹市德树木材加工厂 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **06.01.00;06.02.01;06.02.04** |
| **教师姓名** | | **尹静** | | **专业** | **06.01.00;06.02.01;06.02.04** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **宋明珠** | **陈伟** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **1、木质包装箱、木托盘、木板、木方、木条的加工：原木---锯料---选料---去树皮，剔除带虫孔，霉变，明显弯曲---制作(根据图纸钉制相应规格木托盘和木包装箱)---检验---入库**  **2、层积材、胶合板的生产（需资质的除外）：旋切制板---烘蒸干燥---涂胶---拼接板---铺板冷压---热压---检验---入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：机械加工（车、铣、磨）、铺板冷压、检验；特殊过程：热压。**  **风险及控制措施：材料选用不当，加工尺寸精度不合格，锯料、烘蒸干燥-、涂胶、拼接板处理不合格造成产品报废风险。**  **特殊过程的控制：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养，外包服务的控制等。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法；木材物理力学试验方法总则GB1928—91、木材含水率测定方法GB1931—91、木材密度测定方法GB1933—91、胶合板GB9846.１—88、硬质纤维板GB12626.2—89、平压、挤压刨花板GB4897—92、细木工板GB5850—99、木托盘GB/T2934-1996等** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **木质包装箱、木托盘、木板、木方、木条的加工：外形尺寸、材质、锯料处理等。**  **层积材、胶合板的生产（需资质的除外）：烘蒸干燥、涂胶、拼接板、铺板冷压、热压等(层积材、胶合板产品需要做委外检验)。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.11.10** | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5312dc77a33e48f7e27afd135593673.png | | **日期** | | | **2022.11.10** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**