



受理编号: 1209-2022-AA

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	配热电偶用温度仪表检定误差		被测参数要求(含公差)	(200±5)℃	
被测参数要求识别依据文件			JJG 617-1996 《数字温度指示调节仪检定规程》		
根据 JJG 617-1996 《数字温度指示调节仪检定规程》检定规程第 25 条款的要求“用输入为直流电流信号的仪表, 检定数字温度指示仪表的示值误差。 1. 测量参数公差范围: $T=5^{\circ}\text{C}$ $\Delta允 \leq T \times 1/3 = \pm 1.67^{\circ}\text{C}$ 2. 测量范围为被测参数要求的 3/2: $200 \times 3/2 = 300^{\circ}\text{C}$ 。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	温度校验仪	14+	$\pm (0.02\% \text{ 设定值} + \% \text{ 量程})$	GFJGJL2023229 12171574	2022. 11. 10
	玻璃液体温度计	(0~50)℃	$\pm 0.2^{\circ}\text{C}$	RG2204200711	2022. 07. 27
	补偿导线	K	$U=0.2^{\circ}\text{C} \quad k=2$	GFJGJL2023229 12171576-001	2022. 11. 08
计量验证记录 1. 测量设备的测量范围 (0~400)℃, 满足计量要求的 300℃要求。 2. 测量设备 8.137mV; 测量点偏差 $\pm (0.02\% \times 8.137 + 0.01\% \times 100)\text{mV} = 0.007\text{mV}$, 经按照 K 偶对照表换算为: 0.172℃, 满足计量要求允许误差 $\pm 1.67^{\circ}\text{C}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 何瑞开 验证日期: 2022 年 11 月 15 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 罗伟 审核日期: 2022 年 11 月 29 日					