



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	噪声测试过程		企业部门	测试中心	
被测参数 要求	参数 M	噪声	测量过程计量要求	最大允许误差	/
	公差 T	3dB (A)		允许不确定度	$U=1\text{dB(A)}$, $k=2$
	其他要求	$\leq 44.5\text{dB (A)}$		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是
噪声频谱分析仪	(14.6-146) dB(A)	$U=0.2\text{dB (A)}$, $k=2$	/	无	
噪音测试麦克风	-	$U=0.17\text{dB}$, $k=2$	/	无	
测量过程控制规范编号	QMK-J075.0019-2022 噪音试验测试方法				是
测量方法编号	QMK-J075.0019-2022 噪音试验测试方法				是
环境条件	温度: 26.9℃; 湿度: 55%RH				是
操作人员姓名	卢贤伟				是
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告				是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 见《测量过程有效性确认记录》				是
测量过程监视方法、 监视记录	期间核查、能力验证				是
控制图绘制(如果有)	/				/
综合评价	1. 测量过程控制规范满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内。目前该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 11 月 25 日

审核员:

企业部门代表: