

测量过程有效性确认表

表格编号：ZF-JR7.2/03

测量过程名称	纸板厚度检测过程	测量过程编号	PK014
使用部门/地点	品控部/实验室	控制程度	<input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般
控制参数	纸板厚度	工艺要求/产品标准	GB/T 6544-2008《瓦楞纸板》
测量设备	名称	指针式厚度表	
	编号	ZF-品控-16	
	计量确认状态	合格	
测量过程有效性确认			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	GB/T 6544-2008《瓦楞纸板》	文件已纳入外来文件受控	
环境条件	(25±3)℃, ≤75%RH	温度：26.5℃；湿度：55%RH	
操作技能要求	检验员熟练操作	何颖梅经培训考核合格，能力受控	
测量不确定度	$U_{允}=0.17\text{mm}$, $k=2$	$U=0.05\text{mm}$, $k=2$	
过程有效性确认结论	过程要素受控，测量不确定度小于允许不确定度，过程有效。		
测量过程监视			
监视方法	每月用同一标准样品进行重复测试，绘制平均值-标准偏差控制图		
监视过程简述	已绘制平均值-标准偏差控制图，根据控制图过程受控		
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格		
确认/日期：梁月嫦 2022.9.18		批准/日期：麦健华 2022.9.18	

说明：本记录由测量过程所在部门检测人员填写，一式两份，一份存档，一份交品控部。保存期限为2年。