



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	3 吨环保测功机滚筒直径检测过程		企业部门	品质部	
被测参数 要求	参数 M	直径 226.6mm±0.2mm	导出计量要求	最大允许误差	±0.066mm
	公差 T	0.4mm		允许不确定度	0.043mm
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足
游标卡尺	(0-300) mm	$U=0.02\text{mm}, k=2$	±0.04mm	/	
测量过程控制规范编号	ANCHECL-GF-01 《3吨环保测功机滚筒直径检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	GB18285-2018《汽油车污染物排放限值及测量方法(双怠速法及简易工况法)》/JJF 1222-2009《汽车排放检测用底盘测功机校准规范》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	刘守珂, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1《检测过程测量不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附 3《检测过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附2《检测过程监视统计记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《3 吨环保测功机滚筒直径检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 11 月 15 日

审核员: 刘东胜

企业部门代表: 张程