

编号: 1006-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	3 吨环保测功机滚筒直径检测过程	被测参数要求(含公差)	直径 226.6mm±0.2mm		
被测参数要求识别依据文件		GB18285-2018《汽油车污染物排放限值及测量方法（双怠速法及简易工况法）》/JJF 1222-2009《汽车排放检测用底盘测功机校准规范》			
计量要求导出方法					
1. 测量参数公差范围：T=0.4mm 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.4\text{mm} \times 1/3 = 0.13\text{mm} = \pm 0.066\text{mm}$					
2.测量设备校准不确定度推导： $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.13\text{mm} \times 1/3 = 0.043\text{mm}$					
3.被测参数测量范围：技术要求：226.4mm～226.8mm，选用测量范围（0～300）mm 游标卡尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /19058187	(0-300) mm	±0.04mm U=0.02mm,k=2	YDJC-220918081	2022.09.18
计量验证记录：					
测量设备的测量范围为（0-300）mm,满足导出计量要求的测量范围 226.4mm～226.8mm 的要求；					
测量设备的最大允许误差为±0.04mm，满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.066\text{mm}$ 的要求；					
测量设备的校准不确定度 U=0.02mm,(k=2),满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} = 0.043\text{mm}$ 的要求。					
验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项）					
验证人员签字：张程			验证日期：2022 年 09 月 25 日		
认证审核记录：					
1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；					
2. 计量要求导出方法正确；					
3. 测量设备的配备满足计量要求；					
4. 测量设备经校准；					
5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签字：刘育胜					
企业代表签字：邓宇昂					
审核日期：2022 年 11 月 15 日					