**测量设备溯源抽查表**

编号：0228-2020-2023

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 泉瓦特斯阀门有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产技术部 | 超声波厚仪 | K00316081608 | DNT310 | ±(1%H+0.1)mm | 超声波测厚仪校准装置±0.01mm | 福建省正毅工业计量站有限公司 | 2023.02.06 | √ |
| 质量管理部 | 游标卡尺 | 16110682 | （0-3000）mm | ±0.02mm | 量块5等 | 福建省正毅工业计量站有限公司 | 2023.02.06 | √ |
| 生产技术部 | 普通压力表 | 20211017090 | （0-1.6）MPa | 2.5级 | 压力表校验仪0.05级 | 福建省正毅工业计量站有限公司 | 2023.02.03 | √ |
| 生产技术部 | 抗震压力表 | HC69582066328 | (0-4)MPa | 1.6级 | 压力表校验仪0.05级 | 福建省正毅工业计量站有限公司 | 2023.02.03 | √ |
| 质量管理部 | 指针式温湿度表 | 19050508 | 9016 | 湿度：±5%RH温度：±1.0℃ | 精密露点仪湿度：±1%RH温度：0.1℃ | 福建省正毅工业计量站有限公司 | 2023.02.03 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 02000218 | （0-1000）mm | ±0.02mm | 量块5等 | 福建省正毅工业计量站有限公司 | 2023.02.06 | √ |
| 审核综合意見： 公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《量值溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量管理部负责溯源。测量设备委托福建省正毅工业计量站有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由质量管理部保存。根据抽查情况，该公司的测量设备检定/校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2023年 02 月 24 日 审核员签字： 王晓巍 部门代表签字： 胡艺平 |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。