



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS □50430

受审核方名称		浙江格尔泰斯环保特材科技股份有限公司				专业 小类 / 项目 代码	Q: 12.06.00;14.02.01 E: 12.06.00;14.02.01 O: 12.06.00;14.02.01
教师姓名		缙慧康		专业	Q: 12.06.00;14.02.01 E: 12.06.00;14.02.01 O: 12.06.00;14.02.01	培训 地点	/
受培训 人员	姓名	王献华	林兵				
生产工艺/ 服务过程		1.微孔膜: 混料→预烘→压延→脱脂→拉伸→扩幅→检验→包装→入库 2.短纤: 混料→预烘→压延→脱脂→烧结拉伸→破丝梳理→卷曲定型→切断开松→包装→入库 3.长纤: 混料→预烘→压延→脱脂→拉伸→分切→倍捻→定型→络筒→包装→入库 4.复合织物: (配料)→上卷→穿辊→(上胶)→热压→检验→收卷→包装→入库					
1.关键过程及需要确认的过程及主要控制参数 2.重要环境因素及其控制 3.重要危险源及其控制		1.关键过程: 微孔膜: 压延: <u>孔膜大小、厚度、门幅</u> ; 拉伸: <u>定型温度</u> ; 长纤: 压延: <u>孔膜大小、厚度、门幅</u> ; 分切: <u>断裂强度、克重</u> 短纤: 压延: <u>孔膜大小、厚度、门幅</u> ; 烧结拉伸: <u>细度</u> 复合织物: 配料: <u>上胶量</u> ; 热压: <u>温度、压力、车速</u> 特殊过程: 烧结拉伸 2.重要环境因素: 1) 危险固废: 委托有资质单位处置; 2) 噪声: 物理隔断/定期监测; 3) 危化品: 按规管理 3.重大危险源: 1) 煤油储罐区操作不规范导致的火灾/爆炸: 按规管理; 2) 危化品库操作不规范导致的火灾/爆炸: 按规管理/应急处置; 3) 辊筒丝线清理时划伤手部或手部被辊筒卷入挤压伤: 按规操作/应急处置					
相关质量、环境、职业健康安全法律法规的要求及产品标准		《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、T/ZZB0067-2016《聚四氟乙烯微孔薄膜》、Q/GRTS 02-2015《聚四氟乙烯长丝》 Q/GRTS 01-2013《聚四氟乙烯短纤维》等					
1. 检验和试验项目及 要求 2. 环境监测 3. 工作场所危害因素 监测		1. 有型式检验要求, 但均无定期检测要求 2. 监测项目: 废水、废气、噪声监测 3. 监测项目: 废气、粉尘、噪声监测					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)				日期		2022.11.5	
审核组长				日期		2022.11.5	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页