**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 金象线缆有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：19.11.02 |
| **教师姓名** | | **微信图片_20190904151347** | | **专业** | 19.11.02 | **培训地点** | | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **明利红签名** | **名字** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **电线工艺流程：铜丝/铝丝---电阻检测---绝缘挤出--冷却---喷码---线径测量仪---电火花检验--电阻检验--收线--轮廓测量--成品**  **电缆工艺流程：**  **铜丝/铝丝---电阻检测---绞制---绝缘挤出--冷却---温水交联---成缆---护套挤出---冷却--喷码--电火花检验--测压--收卷--轮廓测量--成品** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **特殊过程过程为：挤出；主要控制参数：挤出量、挤出机螺杆直径等。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **聚氯乙烯绝缘软电缆电线执行标准：JB/T8734.3-2016**  **聚氯乙烯绝缘屏蔽电线执行标准：JB/T8734.5-2016**  **聚氯乙烯卷圆无护套电线电缆 执行标准：**  **GB/T5023.3-2008/IEC60227-3:1997;JB/T8734.2-2016** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **防火电缆的检测项目：阻燃性能检测项目，包括单根阻燃性能试验、成束阻燃性能试验、耐火性能试验、无卤性能试验、低毒性能试验、水喷淋试验、水喷射试验。**  **电力电缆的检测项目：电气性能检测、机械和环境性能检测、燃烧性能检测、电气性能检测项目包括导体和屏蔽的电连续性能、导体直流电阻、火花试验、电压试验、绝缘电阻、机械和环境性能检测项目包括绝缘线芯撕离试验、老化前后绝缘和护套的机械性能（抗张强度、断裂伸长率）、高温压力试验、热冲击试验、低温卷绕试验等。**  **控制电缆的检测项目分为六大类，分别为结构尺寸、电气性能、绝缘机械物理性能、护套机械物理性能、燃烧性能、标准六大类；其中结构尺寸检测项目包括导体结构尺寸检测、绝缘厚度测量、护套厚度测量、屏蔽层结构尺寸检测、内衬层结构尺寸检测、铠装层结构尺寸检查、外径测量等；电气性能项目包括导体直流电阻测量、引流线直流电阻测量、成品电缆电压试验、绝缘线芯电压试验、工作温度下的绝缘电阻测量等，绝缘机械物理性能检测项目包括老化前拉力试验、空气箱老化后拉力试验、非污染试验、失重试验、高温压力试验、热冲击试验、热延伸试验、吸水试验、收缩试验、低温试验等。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **电线电缆用以传输电（磁）能，信息和实现[电磁能](https://baike.baidu.com/item/%E7%94%B5%E7%A3%81%E8%83%BD/6242966?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E7%94%B5%E7%BA%BF%E7%94%B5%E7%BC%86/_blank)转换的线材产品。广义的电线电缆亦简称为电缆，狭义的电缆是指绝缘电缆，它可定义为：由下列部分组成的集合体；一根或多根绝缘[线芯](https://baike.baidu.com/item/%E7%BA%BF%E8%8A%AF/5660859?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E7%94%B5%E7%BA%BF%E7%94%B5%E7%BC%86/_blank)，以及它们各自可能具有的[包覆层](https://baike.baidu.com/item/%E5%8C%85%E8%A6%86%E5%B1%82/19163095?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E7%94%B5%E7%BA%BF%E7%94%B5%E7%BC%86/_blank)，总保护层及外护层，电缆亦可有附加的没有绝缘的导体。** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **微信图片_20190904151347** | | **日期** | | | **2022.11.8** | |
| **审核组长** | | **明利红签名** | | **日期** | | | **2022.11.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 金象线缆有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | E：19.11.02 |
| **教师姓名** | | **微信图片_20190904151347** | | **专业** | 19.11.02 | **培训地点** | | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **明利红签名** | **名字** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **电线工艺流程：**  **铜丝/铝丝---电阻检测---绝缘挤出--冷却---喷码---线径测量仪---电火花检验--电阻检验--收线--轮廓测量--成品**  **电缆工艺流程：**  **铜丝/铝丝---电阻检测---绞制---绝缘挤出--冷却---温水交联---成缆---护套挤出---冷却--喷码--电火花检验--测压--收卷--轮廓测量--成品** | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | **废气（主要为非甲烷总烃、颗粒物、烟尘）；控制措施：废气经集气罩收集后通过“UV光氧治理设备+活性炭吸附箱”处理后排气筒排放。**  **噪声：控制措施：采用低噪声设备、基础减振后减少对周围环境的影响。**  **固废：一般固废：废铜丝、废塑料包装袋定期收集后外售。危废：废拉丝油、废拉丝油桶等；集中收集后暂存于危废间，定期交由有危废处理资质的单位处理。生活垃圾：环卫部门统一清运处置。** | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | **《声环境质量标准》GB/T3096、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB12/2322-2016;《大气污染物综合排放标准》GB16279-1996；《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019；**  **《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》GB18599;《危险废物贮存污染控制标准》GB18597；《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国节约能源法（修订）2018.10.26实施》等等** | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **废气、噪声监测。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **微信图片_20190904151347** | | **日期** | | | **2022.11.8** | |
| **审核组长** | | **明利红签名** | | **日期** | | | **2022.11.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 金象线缆有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | O：19.11.02 |
| **教师姓名** | | **微信图片_20190904151347** | | **专业** | 19.11.02 | **培训地点** | | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **明利红签名** | **名字** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **电线工艺流程：**  **铜丝/铝丝---电阻检测---绝缘挤出--冷却---喷码---线径测量仪---电火花检验--电阻检验--收线--轮廓测量--成品**  **电缆工艺流程：**  **铜丝/铝丝---电阻检测---绞制---绝缘挤出--冷却---温水交联---成缆---护套挤出---冷却--喷码--电火花检验--测压--收卷--轮廓测量--成品** | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | **潜在火灾、爆炸；控制措施：配备灭火设备和消防栓，制定制度及培训，定期检查、定期演练。**  **机械伤害；控制措施：制定制度及培训，定期检查、定期演练。**  **触电伤害；控制措施：定期进行安全培训，定期检查设备实施线路及安全使用。**  **噪声伤害；控制措施：定期进行安全培训，配备劳保用品。** | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国安全生产法、新工伤保险条例、劳动保障监察条例、作业场所职业健康管理暂行规定、社会消防安全教育培训规定、生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则等等。** | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **微信图片_20190904151347** | | **日期** | | | **2022.11.8** | |
| **审核组长** | | **明利红签名** | | **日期** | | | **2022.11.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**