



测量设备溯源抽查表

编号: 1120-2021-2022

企业名称	鞍山钢峰风机有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	游标卡尺	9196	(0~150) mm	±0.02mm	量块: 5 等	哈尔滨永创计量检测有限公司	2022 年 01 月 05 日	√
生产车间	内径百分表	2118079	(50~160) mm	±0.025mm	光栅式指示表 检定仪: MPEV:3μm	哈尔滨永创计量检测有限公司	2022 年 01 月 05 日	√
生产车间	内径百分表	2412	(35~50) mm	±0.02mm	光栅式指示表 检定仪: MPEV:3μm	哈尔滨永创计量检测有限公司	2022 年 01 月 05 日	√
生产车间	外径千分尺	6091	(0~25) mm	±0.004mm	量块: 4 等	哈尔滨永创计量检测有限公司	2022 年 01 月 05 日	√
实验室	里氏硬度计	CR2330	HT-1000A	U=6HLD k=2	标准里氏硬度块 均匀度: 6HLD	哈尔滨永创计量检测有限公司	2022 年 01 月 05 日	√
生产车间	漆膜测厚仪	2505702	GM220	U=6.1μm k=2	标准片: B 级	哈尔滨永创计量检测有限公司	2022 年 01 月 05 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质量保证部负责溯源。公司测量设备全部委托哈尔滨永创计量检测有限公司第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质量保证部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 11 月 10 日~ 11 月 11 日 上午

审核员签字:

部门代表签字: