编号：0178-2020 -2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | S1尺寸调整检测 | 被测参数要求(含公差) | （4.0±0.5）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | NDYJ 401465-2018•A NJ01-1电客车二轮架修作业指导书 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 车门S1尺寸在（4.0±0.5）mm，T=3mm；2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/5）=0.2mm（取1/5）；3.测量设备范围：（0-10）mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 数显卡尺/013514040004 | (0～150) mm | ±0.02mm | ZZ122030058 | 2022-03-18 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围（0~150）mm，满足计量要求：4.0mm；

2、测量设备最大允许误差：±0.02mm，0.02mm小于0.2mm；3、测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：符合☑有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）ac09c385168e19ec295cbb14679c2d6验证人员签字： 验证日期： 2022年 3月19日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别满足代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备已校准
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：e33a4c105a36e6ec992cce91d06794f企业代表签字： 审核日期：2022年11月7日至9日 |