



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		杭州蓝景包装技术开发有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 07.02.01;14.02.02 E: 07.02.01;14.02.02 O: 07.02.01;14.02.02		
教师姓名		张磊		专业	Q:14.02.02 E:14.02.02 O:14.02.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	温红玲					
生产工艺/ 服务过程		食品用塑料包装容器制品: 原料→印刷→分切→消毒→包装→外包→检验→入库 特殊过程: 印刷 关键过程: 消毒					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		质量关键过程(工序): 消毒; 相关控制参数名称: 时间 生产风险及控制措施: 产品质量不达标, 导致客户要求得不到满足, 针对生产人员的能力、生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认, 严格遵守客户订单要求, 针对订单要求进行评审, 后期进行产品测试验证, 保障输出符合要求 特殊过程: 印刷 编制有《特殊过程确认表》, 操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》, 提供《生产过程控制记录》对特殊工序进行过程监控, 生产结束后对印刷效果进行检测, 检测合格方能进入下一工序。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费者权益保护法、GB9683-1988 复合食品包装袋卫生标准、GB/T 1038-2000 塑料薄膜和薄片气体透过性实验方法 压差法、GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合、GB/T 36392-2018 食品包装用淋膜纸和纸板					
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验项目: 蒸发残留、蒸发残渣、重金属、溶剂残留、氧气透过量、感官指标等 项目要求: 详见提交型式检验报告附件 有型式检验要求和形式检验报告					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		张磊		日期		2022.11.16	
审核组长		张磊		日期		2022.11.16	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

□EMS

受审核方名称		杭州蓝景包装技术开发有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 07.02.01;14.02.02 E: 07.02.01;14.02.02 O: 07.02.01;14.02.02		
教师姓名		张磊		专业	Q:14.02.02 E:14.02.02 O:14.02.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	温红玲					
生产工艺/ 服务过程		食品用塑料包装容器制品：原料→印刷→分切→消毒→包装→外包→检验→入库 特殊过程：印刷 关键过程：消毒					
重要环境因素及控制措施		《重要环境因素清单》，公司涉及重要环境因素：资源的消耗，固体废弃物的排放，用电不当导致火灾，废气排放、废水排放，噪声排放等 控制措施：固废集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，废气主要来源于复合，集气罩收集进入活性炭吸附器处理后由 15 米排气筒排放，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
相关环境法律法规的要求及产品标准		《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等					
环境监测报告(适用时)							
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		张磊		日期	2022.11.16		
审核组长		张磊		日期	2022.11.16		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附





专业培训记录

□OHSMS

受审核方名称		杭州蓝景包装技术开发有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 07.02.01;14.02.02 E: 07.02.01;14.02.02 O: 07.02.01;14.02.02		
教师姓名		张磊		专业	Q:14.02.02 E:14.02.02 O:14.02.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	温红玲					
生产工艺/ 服务过程		食品用塑料包装容器制品：原料→印刷→分切→消毒→包装→外包→检验→入库 特殊过程：印刷 关键过程：消毒					
不可接受风险和危险源 及控制措施		重大危险源：机械伤害、触电、火灾、废气、噪声； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康检查管理规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、					
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）							
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		张磊		日期	2022.11.16		
审核组长		张磊		日期	2022.11.16		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

□OHSMS

受审核方名称		杭州蓝景包装技术开发有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 07.02.01;14.02.02 E: 07.02.01;14.02.02 O: 07.02.01;14.02.02	
教师姓名		杨晓举	专业	Q:07.02.01 E:07.02.01 O:07.02.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张磊	温红玲			
生产工艺/ 服务过程		食品用纸包装容器制品：原料薄膜→印刷→复合→熟化→分切→制袋→包装→ 检验→成品 特殊过程：印刷、复合 关键过程：熟化、制袋				
不可接受风险和危险源 及控制措施		重大危险源：机械伤害、触电、火灾、废气、噪声； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、 教育培训。				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康 检查管理规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		职业病危害因素监测报告：报告编号：BG-SFZW210002；监测单位：浙江三方 检测科技有限公司；检测结论：均符合接触限值标准；编制日期：2021年12 月1日				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)		杨晓举		日期	2022.11.16.	
审核组长		张磊		日期	2022.11.16	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		杭州蓝景包装技术开发有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 07.02.01;14.02.02 E: 07.02.01;14.02.02 O: 07.02.01;14.02.02	
教师姓名		杨晓举	专业	Q:07.02.01 E:07.02.01 O:07.02.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张磊	温红玲			
生产工艺/ 服务过程		食品用纸包装容器制品：原料薄膜→印刷→复合→熟化→分切→制袋→包装→ 检验→成品 特殊过程：印刷、复合 关键过程：熟化、制袋				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		质量关键过程（工序）：熟化、制袋；相关控制参数名称：温度、时间、速度 生产风险及控制措施：产品质量不达标，导致客户要求得不到满足，操作过程 制定《作业指导书》、《操作规程》，严格遵守客户订单要求，针对订单要求 进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求，生产结束后对成品 进行成品检测，检测合格方能入库销售。 特殊过程：印刷、复合 提供《生产过程控制记录》对特殊工序进行过程监控，针对生产人员的能力、 生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认，严格遵守客户 订单要求，针对订单要求进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要 求				
相关质量法律法规的要 求及产品标准		中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费 者权益保护法、GB9683-1988 复合食品包装袋卫生标准、GB/T 1038-2000 塑料 薄膜和薄片气体透过性实验方法 压差法、GB/T 10004-2008 包装用塑料复合 膜、袋干法复合、挤出复合、GB/T 36392-2018 食品包装用淋膜纸和纸板				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验项目：铅、砷、甲醛、荧光性物质、微生物、重金属、感官指标等 项目要求：详见提交型式检验报告附件 有型式检验要求和形式检验报告				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)		杨晓举	日期		2022.11.16	
审核组长		张磊	日期		2022.11.16	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

□EMS

受审核方名称		杭州蓝景包装技术开发有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 07.02.01;14.02.02 E: 07.02.01;14.02.02 O: 07.02.01;14.02.02	
教师姓名		杨晓举	专业	Q:07.02.01 E:07.02.01 O:07.02.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张磊	温红玲			
生产工艺/ 服务过程		食品用纸包装容器制品：原料薄膜→印刷→复合→熟化→分切→制袋→包装→检验→成品 特殊过程：印刷、复合 关键过程：熟化、制袋				
重要环境因素及控制措施		《重要环境因素清单》，公司涉及重要环境因素：资源的消耗，固体废弃物的排放，用电不当导致火灾，废气排放、废水排放，噪声排放等 控制措施：固废集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，废气主要来源于复合，集气罩收集进入活性炭吸附器处理后由15米排气筒排放，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
相关环境法律法规的要求及产品标准		《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等				
环境监测报告(适用时)		环境监测报告：报告编号：天量检测（2021）第21111881号；检测单位：杭州天量检测科技有限公司				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)	杨晓举		日期		2022.11.16	
审核组长	张磊		日期		2022.11.16	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

