



测量设备溯源抽查表

编号: 1085-2021-2022

企业名称	东营恒旭石油装备有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产技术部	游标卡尺	HL210 12568	(0~150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	量块: 4 等	东营恒德计量检测有限公司	2022.06.20	√
生产技术部	测厚仪	HX201 91254 1	TT220	$\text{MPE:} \pm 6 \mu\text{m}$	膜厚标准片 A 级	深圳广测检测技术有限公司	2022.2.11	√
生产技术部	外径千分尺	LSD20 06568 7	(50-75)m m	$\pm 0.004\text{mm}$	量块: 4 等	东营恒德计量检测有限公司	2022.06.20	√
生产技术部	洛氏硬度计	HX201 90512 53	HR-150A	$U=0.6\text{HRC} (k=2)$	标准洛氏硬度块: 均匀度 0.4HRA	深圳广测检测技术有限公司	2022.2.11	√
生产技术部	液压万能材料试验机	HX201 71203 01	WEW-60 0B	$U_{rel}=0.4\% (k=2)$	标准测力仪 0.3 级	深圳广测检测技术有限公司	2022.2.11	√

审核综合意见:

公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳广测检测技术有限公司、东营恒德计量检测有限公司进行校准，校准证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 11 月 06 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。